

 **FERROBERICA**



**Sosteniamo progetti,  
offriamo soluzioni**





L'intera storia  
di Ferroberica  
si basa sulla  
**flessibilità.**



**La nostra identità non è mai stata standardizzata in formule rigide. Abbiamo sempre operato come impresa capace di rispondere alle diversificate esigenze del mercato delle costruzioni per quanto concerne la presagomatura, l'assemblaggio e, dove richiesta, la prestazione accessoria della posa in opera.**

Fondata nel 1973, dall'ingresso nel 1991 nel Gruppo Alfa Acciai Ferroberica si è progressivamente costruita un solido posizionamento in un mercato sempre più esigente.

Ferroberica rappresenta oggi il maggiore operatore italiano e secondo in Europa nella **presagomatura e assemblaggio** del tondo per cemento armato per tutte le opere strutturali, sia stradali che ferroviarie e marittime, ed edifici destinati a strutture pubbliche, industriali e civili.

**La struttura organizzativa attualmente comprende:**

- 1 unità produttiva nella sede storica di Vicenza
- 1 unità produttiva nello stabilimento di Catania
- 1 unità produttiva nello stabilimento di Sedegliano (Udine)
- 1 unità produttiva nello stabilimento di Montirone (Brescia)
- diversi centri esterni dislocati sul territorio nazionale in modo strategico per garantire una rapida consegna del prodotto ed un efficace customer care.

 **FERROBERICA**







Diamo forma  
a un sistema  
industriale  
integrato.



L'appartenenza al Gruppo Alfa Acciai, realtà elettro-siderurgica ai vertici europei nella produzione di acciaio destinato alle costruzioni, ha ulteriormente valorizzato l'impegno specialistico di Ferroberica ponendola all'interno di un sistema integrato che esprime grande affidabilità, efficienza e competitività.

Grazie alla sinergia con il Gruppo Alfa Acciai, Ferroberica garantisce il controllo completo della filiera e la gestione integrata dell'intero processo: dalla materia prima, alla produzione di rete elettrosaldata, alla lavorazione del tondo automatizzata.

La capacità produttiva degli impianti supera le **250.000 tonnellate annue**.

La forza produttiva e l'appartenenza al Gruppo si aggiungono ad una struttura organizzativa tale per cui Ferroberica è in grado di soddisfare **ogni esigenza del cliente** in funzione della quantità, qualità e tipologia dell'opera richiesta, nel rispetto dei tempi di esecuzione; questo le permette di proporsi come partner competente ed affidabile anche nelle fasi di studio/progettazione dei lavori e della programmazione iniziale dei cantieri.

**L'esclusivo impiego da parte di Ferroberica di acciai per cemento armato prodotti presso Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia**, oltre a soddisfare i requisiti normativi sia nazionali che esteri, rappresenta una garanzia di affidabilità e rintracciabilità per l'impresa cliente, che si traduce anche in minori spese per i controlli di cantiere in accettazione, secondo quanto previsto dalle Norme Tecniche per le Costruzioni.

 **FERROBERICA**







Solidi nei principi,  
versatili nelle  
**soluzioni.**



Il fattore "qualità" caratterizza da sempre l'attività Ferroberica, un impegno testimoniato dalla sistematicità dei controlli e dalla autorevolezza delle certificazioni.

Lavorare acciaio prodotto all'interno del Gruppo è fondamentale per garantire qualità costante, così come l'utilizzo di tecnologie all'avanguardia che mentre rispettano il materiale permettono grande versatilità di risposta alle richieste del mercato.

In sintonia con la filosofia del Gruppo Alfa Acciai, la forte spinta al customer care di Ferroberica si attua coerentemente con la posizione del Gruppo, leader nazionale nella produzione di acciaio per cemento armato. Lo conferma il fatto che Ferroberica ragiona e opera avendo come base le specifiche esigenze del cliente, che richiedono versatilità di approccio e soluzioni mirate, **considerando in dettaglio tutti gli elementi da produrre.**

Le richieste di fornitura dei clienti vengono gestite fin dalla fase di analisi preventiva dallo **staff tecnico-ingegneristico di Ferroberica**, secondo i più moderni principi industriali 4.0, con processo controllato a livello informatico-digitale.

**Tutti i centri di produzione di Ferroberica hanno ottenuto la certificazione del sistema qualità** secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015 da parte dell'IGQ (certificato n. 9934) e dell' IQNet (certificato IT-5439 / IGQ 9934). Ferroberica ha anche ottenuto **l'accreditamento per ogni stabilimento come centro di trasformazione**, come previsto dalle vigenti Norme Tecniche per le Costruzioni.

 **FERROBERICA**







Su un aspetto siamo  
inflexibili:

la serietà.



**In fatto di etica d'impresa non ci pieghiamo a compromessi. Ferroberica ha sempre posto i temi della salvaguardia ambientale e della sicurezza sul lavoro come fattori di distinzione del proprio agire.**

Ferroberica condivide integralmente la politica del Gruppo Alfa Acciai anche in riferimento ai temi ambientali e alla eco-sostenibilità del proprio ciclo produttivo. In particolare l'attività di presagomatura ("lavorazione a freddo") non è soggetta a Sistemi di Gestione Ambientale per il fatto che i processi di lavorazione che si svolgono in Ferroberica non contemplano alcuna dispersione di sostanze inquinanti nell'ambiente (aria, terreno, falde acquifere). Inoltre lo sfrido risultante dalla lavorazione del materiale originario viene reimpresso nel processo iniziale di fusione delle acciaierie del Gruppo.

Anche per quanto riguarda la salute e sicurezza dei lavoratori, Ferroberica è in sintonia totale con i severi protocolli del Gruppo Alfa Acciai. Prima di tutto adottando un Sistema di Gestione aziendale della Sicurezza diretto alla individuazione, valutazione, riduzione, eliminazione e controllo costante dei fattori di rischio aziendale e, più recentemente, avvalendosi dal 2012 di un **Modello Organizzativo per la salute e la sicurezza del lavoro, secondo i dettami del D.Lgs. 231/2001.**

Sempre in quest'ottica, l'azienda promuove attività di formazione continua sulla sicurezza per tutte le maestranze, sia quelle coinvolte in produzione che quelle impegnate in cantiere, aggiornandole anche sulle nuove tecnologie.





A man wearing a blue cap and a light blue work shirt is focused on operating a complex industrial machine. The machine features several large, curved metal components and a dense network of pipes and rods. The background is dark and industrial, suggesting a factory or workshop environment. The lighting is dramatic, highlighting the worker and the metallic surfaces of the machinery.

**Un team di valore,  
flessibile anche nella  
organizzazione.**



**La capacità di rispondere positivamente ad ogni commessa è frutto della responsabilizzazione del proprio personale interno e dell'impiego di risorse esterne che seguono scrupolosamente metodi, procedure e protocolli stabiliti da Ferroberica. Importanti investimenti sono inoltre rivolti alla formazione, in sintonia con le evoluzioni tecnologiche e ingegneristiche che caratterizzano il settore anche in ottica di fabbrica e cantiere intelligente.**

Ferroberica ritiene il proprio personale la risorsa più preziosa dell'azienda, quella che stabilisce il valore identitario più forte e determina in misura essenziale la sua crescita. Per questo l'azienda opera partendo in primo luogo dal coinvolgimento e dalla responsabilizzazione delle persone. Un dialogo che si sviluppa tramite esempi precisi e modelli chiaramente individuabili, ai quali ogni dipendente può fare riferimento.

La concretezza caratterizza infatti anche il tema delle risorse umane. Ecco perché sistematicamente tutti i comparti aziendali vengono coinvolti in briefing dove ci si confronta con l'obiettivo del miglioramento continuo delle dinamiche interne e del rapporto fra colleghi. Vengono elaborati e discussi i suggerimenti per migliorare la produttività o le modalità di svolgimento dei compiti affidati. Sempre per questo Ferroberica sollecita le proprie maestranze ad incentivare la cultura della costante implementazione delle competenze con corsi e programmi specifici di aggiornamento.







Pieghiamo la materia  
all'efficienza  
competitiva.



La struttura imprenditoriale collaudata e allo stesso tempo snella di Ferroberica consente rapidità nella produzione e nelle consegne, con l'obiettivo costante di migliorare il servizio a vantaggio dei clienti. Un'efficienza che rappresenta un plus strategico verso tutti gli interlocutori di mercato, per i quali Ferroberica risulta un partner affidabile, dalla consulenza ingegneristica alla gestione delle attività in cantiere.

L'efficienza dell'intero processo viene garantita direttamente dai tecnici di Ferroberica che supervisionano tutte le fasi operative, **coordinando e vigilando** sull'operato sia del personale interno, sia delle ditte partner delle quali Ferroberica si avvale sulla base di una consolidata fiducia.

Nell'attenzione verso procedure qualificate spicca la saldatura: il personale addetto è qualificato secondo la norma **UNI EN ISO 9606-1:2017** che ne garantisce l'elevato livello di competenza professionale. Inoltre il personale incaricato del controllo di processo della saldatura è munito della certificazione rilasciata dall'Istituto Italiano di saldatura inerente il controllo visivo sulle saldature, in conformità alla norma **UNI EN ISO 9712:2012 - Livello 2**.





# Studi di fattibilità



L'ufficio tecnico analizza gli aspetti economici e tecnici del progetto, proponendo degli adattamenti che permettano **una semplificazione tecnica e/o economica** dei processi di sagomatura, prefabbricazione e posa in opera. Obiettivo primario è la soddisfazione da parte del cliente

finale in termini di rispetto dei tempi di esecuzione e costi di produzione, mantenendo elevata la sicurezza.

L'attività si articola in:

- **Studio di fattibilità** dell'armatura riportata sugli elaborati esecutivi, in fase di elaborazione dell'offerta economica;
- **Esposizione di eventuali proposte finalizzate a migliorare il processo di sagomatura, assemblaggio e posa in opera;**
- **Elaborazione delle distinte riepilogative** delle armature suddivise per opera ed elementi strutturali;
- **Piano della produzione** in base ai programmi concordati con il Cliente.

Partendo dalla fase iniziale di valutazione del progetto, Ferroberica si occupa, attraverso contatti e riunioni di programma con i referenti del cantiere, di **definire**, attraverso il cronoprogramma dei lavori, la **pianificazione delle consegne**, grazie a partnership con aziende esterne che permettono di operare con affidabilità e rapidità su tutto il territorio nazionale.

# Taglio e Sagomatura

In base al progetto elaborato dal cliente e dettagliato dallo studio tecnico interno, **Ferroberica realizza le armature in acciaio per cemento armato**. La filiera si sviluppa attraverso le sequenze di taglio e sagomatura delle componenti **barre, rotoli e reti elettrosaldate**.

**La produzione di acciaio sagomato avviene attraverso un'articolata organizzazione, supportata dall'utilizzo di programmi tecnici specifici** che seguono lo sviluppo del processo: preparazione delle distinte e dei cartellini identificativi delle sagome del materiale da produrre, gestione della rintracciabilità delle colate utilizzate, razionalizzazione dei tagli con successiva sagomatura.

L'esclusivo impiego di acciai per cemento armato integralmente prodotti dalle acciaierie del Gruppo, Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia, oltre a soddisfare i requisiti normativi, **rappresenta una garanzia di affidabilità e ripetitività del processo**. Un vantaggio che si traduce anche in minori costi di controllo in cantiere per l'utente finale.





# Assemblaggio

**L'assemblaggio del materiale avviene su richiesta del cliente e secondo processi di saldatura certificati, effettuati con personale formato e qualificato e con impianti ad elevata tecnologia.**

La gamma di prodotti pre-assemblati include:

- Gabbie per conci TBM;
- Gabbie per diaframmi completi con inserti, tasche di risparmio e tutte le tipologie di sistemi di ripresa;
- Gabbie per elementi di grandi dimensioni con struttura mista;
- Gabbie di armatura per pali di qualsiasi diametro, paratie ed elementi strutturali prefabbricati.

Per la realizzazione di materiale preassemblato si utilizzano esclusivamente barre, rotoli e reti elettrosaldate prodotti da Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia.

**Durante la fase di assemblaggio, un vantaggio particolare è costituito dall'impiego delle giunzioni meccaniche tramite manicotti LENTON a filettatura tronco conica frutto per l'unione delle barre in acciaio.**

Tali metodi sono utilizzati in alternativa alla saldatura o alla sovrapposizione delle barre, assicurando concreti vantaggi in termini di eliminazione degli errori e superamento dei rischi. L'utilizzo delle giunzioni meccaniche è particolarmente adatto in caso di progetti complessi e grandi strutture come ponti, viadotti, travi e strutture industriali di grandi dimensioni.





# Posa in opera

**Ferrobérica provvede, assecondando le esigenze del cliente, alla programmazione delle spedizioni del materiale tagliato, sagomato e assemblato e, se previsto contrattualmente, alla posa in opera delle armature.**

La particolare struttura flessibile e reticolare permette di raggiungere condizioni ottimali di efficienza dell'intero processo anche attraverso la collaborazione con numerose altre aziende fidelizzate, sia all'interno dei propri stabilimenti per la fase di assemblaggio, sia nei singoli cantieri per la fase di posa in opera ove prevista e definita contrattualmente.

L'efficienza dell'intero processo viene garantita direttamente dal personale tecnico che supervisiona le fasi di posa in opera coordinandosi con l'impresa per la verifica e l'accettazione, da parte della stessa, prima di ogni fase di getto.



# Customer care

**Ferrobérica conferma nel servizio post-vendita la sua vocazione orientata alla soddisfazione del cliente.**

Tramite l'impegno di uno staff dedicato, in costante comunicazione con l'ufficio tecnico e la produzione, Ferrobérica è in grado di strutturare la fornitura in funzione delle specifiche esigenze del singolo cantiere.

Particolare attenzione è rivolta al controllo dei processi in modo tale da confermare in ogni aspetto la qualità del servizio: dalle modalità di caricamento, al trasporto in cantiere, alla ottimizzazione dei tempi di consegna. Ferrobérica tiene costantemente monitorato il grado di soddisfazione del cliente e dialoga costruttivamente con i progettisti per proporre soluzioni e accorgimenti tecnici migliorativi.

I risultati delle valutazioni vengono applicati sia in ambito di produzione, sia in tutte le fasi che concorrono alla costruzione di un customer service "eccellente".





# Alcune delle più significative referenze

COMMITTENTE	TIPOLOGIA	CANTIERE
CAMPUS BOCCONI S.C.A.R.L.	CIVILE	CAMPUS UNIVERSITÀ BOCCONI - MILANO
C.M.B. SOC. COOPERATIVA	CIVILE	OSPEDALE CIVILE - PORDENONE
CO.VAR. S.C.A.R.L.	CIVILE	COMPLESSO "LE VARESINE" - MILANO
ICM S.P.A.	CIVILE	MUSEO DEL NOVECENTO M9 - MESTRE (VE)
ITINERA SPA	CIVILE	OSPEDALE SAN RAFFAELE - MILANO
SANGECO S.C.A.R.L.	CIVILE	OSPEDALE SAN GERARDO - MONZA
C.M.B. SOC. COOPERATIVA	INDUSTRIALE	TORRE HADID CITYLIFE - MILANO
C.M.B. SOC. COOPERATIVA	INDUSTRIALE	TORRE LIBESKIND CITYLIFE - MILANO
COBAR S.P.A.	INDUSTRIALE	SCHEMA IDRICO BASENTO - BRANDANO 3° LOTTO - POTENZA
COOP. MURATORI & CEMENTISTI - C.M.C	INDUSTRIALE	RISTRUTTURAZIONE CASSA DEPOSITI E PRESTITI - ROMA
ING. E. MANTOVANI S.P.A.	INDUSTRIALE	PIASTRA ESPOSITIVA "EXPO 2015" - MILANO
ITINERA S.P.A.	INDUSTRIALE	PRODUZIONE CONCI PER T.B.M. - SALBERTRAND - TORINO
PIZZAROTTI & C. S.P.A.	INDUSTRIALE	CENTRO POLIFUNZIONALE - BAGANZOLA - PARMA
BOLOGNETTA S.C.P.A.	STRADALE	S.P. 77 - TRATTO PALERMO-LERCARA FRIDDI-PALERMO
CO.SI.GE. S.C.A.R.L.	STRADALE	AUTOSTRADA SIRACUSA-GELA-SIRACUSA
EMPEDOCLE 2 S.C.P.A.	STRADALE	SS640 DI PORTO EMPEDOCLE - CALTANISSETTA
FIP INDUSTRIALE S.P.A.	STRADALE	S.S. 683 - VARIANTE DI CALTAGIRONE - CATANIA
INTERCANTIERI VITTADELLO	STRADALE	S.S. 534 - MEGA LOTTO 4 - COSENZA
ITALSARC SOC. CONS. PER AZIONI	STRADALE	AUTOSTRADA A1 - MACROLOTTO 3 - SALERNO
ITINERA S.A. TORTONA SUCURSALA	STRADALE	TANGENZIALE DEL MUNICIPIO - SATU MARE (ROMANIA)
MARCALLO S.C.A.R.L.	STRADALE	AUTOSTRADA TORINO-MILANO TRATTO - BERNATE TICINO-MILANO
PADERNO S.C.A.R.L.	STRADALE	NUOVA S.P. 46 RHO-MONZA-MILANO
PAVIMENTAL S.P.A.	STRADALE	AUTOSTRADA A1 - MILANO-NAPOLI - 1° LOTTO - FIRENZE
SEGRATE-LAMBRATE SCARL	STRADALE	SVINCOLO A51 - TANGENZIALE EST LAMBRATE - MILANO
SERENISSIMA COSTRUZIONI S.P.A.	STRADALE	AUTOSTRADA A31 - VALDASTICO SUD-VICENZA
SIS CONSORZIO STABILE S.C.P.A.	STRADALE	SUPERSTRADA PEDEMONTANA VENETA - VICENZA
TILIAVENTUM S.C.A.R.L.	STRADALE	AUTOSTRADA A4 - MESTRE-TRIESTE
BRENNERO TUNNEL CONSTRUCTION SCARL	FERROVIARIO	GALLERIA DI BASE DEL BRENNERO - BOLZANO
CONSORZIO COCIV	FERROVIARIO	LINEA AV/AC MILANO-GENOVA TERZO VALICO DEI GIOVI - ALESSANDRIA
COOP. MURATORI & CEMENTISTI - C.M.C	FERROVIARIO	METRO 1° LOTTO FUNZIONALE - CATANIA
ITINERA S.P.A.	FERROVIARIO	LINEA AV/AC TORINO-VENEZIA - LOTTO TREVIGLIO-BRESCIA
METRO BLU S.C.A.R.L.	FERROVIARIO	LINEA 4 METROPOLITANA DI MILANO
RODANO CONSORTILE S.C.A.R.L.	FERROVIARIO	TRATTA A/V MILANO-BOLOGNA-REGGIO EMILIA
SIS CONSORZIO STABILE S.C.P.A.	FERROVIARIO	RADDOPPIO TRATTE FERROVIE PALERMO-CARINI-PALERMO
TECNIS S.P.A.	FERROVIARIO	ANELLO FERROVIARIO 1° LOTTO - PALERMO
IMPRESA CIDONIO PIETRO S.P.A.	MARITTIMO	DIGA FORANEA - 3° LOTTO - CIVITAVECCHIA
GRANDI LAVORI FINCOSIT S.P.A.	MARITTIMO	SISTEMA MO.S.E. * - VENEZIA
ING. E. MANTOVANI S.P.A.	MARITTIMO	SISTEMA MO.S.E. * - VENEZIA
I.CO.P. S.P.A.	MARITTIMO	HUB PORTUALE - TRIESTE





# Prontuario

## SEZIONE COMPLESSIVA DELLE BARRE DI ACCIAIO IN RELAZIONE AL LORO NUMERO E DIAMETRO

Ø mm	PESO kg/m	NUMERO DEI FILI E SEZIONE in mm <sup>2</sup>									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	0,154	20	39	59	79	98	118	137	157	177	196
6	0,222	28	57	85	113	141	170	198	226	254	283
7	0,302	38	77	115	154	192	231	269	308	346	385
8	0,395	50	101	151	201	251	302	352	402	452	503
9	0,499	64	127	191	254	318	382	445	509	573	636
10	0,617	79	157	236	314	393	471	550	628	707	785
11	0,746	95	190	285	380	475	570	665	760	855	950
12	0,888	113	226	339	452	565	679	792	905	1018	1131
14	1,208	154	308	462	616	770	924	1078	1232	1385	1539
16	1,578	201	402	603	804	1005	1206	1407	1608	1810	2011
18	1,998	254	509	763	1018	1272	1527	1781	2036	2290	2545
20	2,466	314	628	942	1257	1571	1885	2199	2513	2827	3142
22	2,984	380	760	1140	1521	1901	2281	2661	3041	3421	3801
24	3,551	452	905	1357	1810	2262	2714	3167	3619	4072	4524
25	3,853	491	982	1473	1963	2454	2945	3436	3927	4418	4909
26	4,168	531	1062	1593	2124	2655	3186	3717	4247	4778	5309
28	4,834	616	1232	1847	2463	3079	3695	4310	4926	5542	6158
30	5,549	707	1414	2121	2827	3534	4241	4948	5655	6362	7069
32	6,313	804	1608	2413	3217	4021	4825	5630	6434	7238	8042
34	7,127	908	1816	2724	3632	4540	5448	6355	7263	8171	9079
36	7,990	1018	2036	3054	4072	5089	6107	7125	8143	9161	10179
38	8,903	1134	2268	3402	4536	5671	6805	7939	9073	10207	11341
40	9,865	1257	2513	3770	5027	6283	7540	8796	10053	11310	12566



# Perchè noi

**Affidabilità  
sull'intero  
processo**

**Efficienza  
e consulenza  
nel servizio**

**Dislocazione  
strategica**

**Competenza  
collaborativa**

**Grande capacità  
produttiva a  
qualità costante**



 **FERROBERICA**

**Ferro Berica srl**

Via dell'Edilizia, 22 - 36100 Vicenza - Italia

Tel.+39 0444 391500 - Fax +39 0444 566868

[info@ferroberica.it](mailto:info@ferroberica.it)

[www.ferroberica.it](http://www.ferroberica.it)

*Gruppo*  
 **ALFA ACCIAI**